



ProSurface™ Sistema desktop di sabbiatura



ProSurface™

Sistema desktop di sabbiatura

Perfeziona le tue stampe 3D con un post-processing di precisione

Presentiamo il sistema desktop di sabbiatura ProSurface™ di Stratasys, una soluzione di post-lavorazione compatibile con le stampanti delle serie J3/J5/J7 e J8 di Stratasys, progettata per ottimizzare l'estetica dei pezzi rigidi e flessibili stampati in 3D con tecnologia PolyJet. Grazie al doppio canale per i materiali di abrasione, all'estrattore di polvere e al pedale, questo sistema avanzato offre capacità di post-lavorazione senza precedenti. Se stai cercando di migliorare la forma, il colore, le dimensioni, la texture o qualsiasi altra caratteristica dei tuoi modelli PolyJet, ProSurface™ è qui per aiutarti.

Perché scegliere la post-lavorazione interna?

La post-lavorazione interna offre molti vantaggi a progettisti e aziende. Grazie alla gestione interna puoi assicurarti che la tua proprietà intellettuale sia protetta, riducendo i costi e risparmiando il tempo che richiederebbe l'esternalizzazione. Implementando il sistema ProSurface™ potrai avere il pieno controllo dell'intero processo di post-lavorazione, avvalendoti di una soluzione interna end-to-end completa.



Vantaggi di ProSurface™

Il sistema desktop di sabbiatura ProSurface™ offre capacità di post-processing senza precedenti grazie a una cabina più grande della media. Dotato di un doppio canale, di un estrattore di polvere e di un comodo pedale, questo avanzato sistema consente di effettuare una sabbiatura a getto, alternativa più rapida alla levigatura manuale. Con la soluzione interna end-to-end ProSurface™ puoi ottenere una finitura superficiale eccezionalmente liscia, anche su texture simil-silicone e su modelli flessibili. Inoltre, permette di applicare un rivestimento trasparente, garantendo un aspetto uniforme opaco o lucido sulle parti stampate.



Efficienza e precisione

Progettato per garantire efficienza e precisione, il sistema ProSurface™ integra doppi canali di sabbiatura per una selezione ottimale del materiale in base a dimensioni e livello di abrasione. Inoltre, la funzione di precisione della pressione consente di impostare l'esatta pressione di sabbiatura necessaria per ciascun pezzo, garantendo risultati di post-lavorazione omogenei e accurati. Questo livello di controllo permette di rifinire le superfici in modo estremamente efficiente e preciso, risparmiando tempo e riducendo al minimo gli sprechi di materiale.

Sicurezza e pulizia

In Stratasys, la sicurezza e la pulizia del luogo di lavoro sono una priorità. Il sistema ProSurface™ include un vetro di protezione per un funzionamento sicuro e una visibilità ottimale dell'interno della cabina. La presenza di guanti interni fissi contribuisce a mantenere l'ambiente pulito quando il sistema è in funzionamento. Inoltre, la sabbiatrice è dotata di due contenitori per materiali abrasivi di dimensioni diverse, un estrattore per rimuovere i detriti e un pedale per facilitarne l'utilizzo. Con queste funzionalità di sicurezza e pulizia, è possibile lavorare in tutta tranquillità e mantenere ordinato lo spazio di lavoro

Applicazioni e compatibilità

Il sistema ProSurface™ è versatile e compatibile con tutte le parti PolyJet, il che ne fa l'opzione ideale per un'ampia gamma di applicazioni. Che tu stia lavorando su imballaggi, alloggiamenti per dispositivi elettronici, statuette, apparecchiature mediche, progetti di formazione e ricerca, componenti per l'illuminazione, utensili da cucina o prodotti sportivi, il sistema ProSurface™ può aiutarti a ottenere risultati di post-lavorazione eccezionali. La sua compatibilità ne garantisce l'integrazione nei flussi di lavoro esistenti.

Guida alle best practice

Per aiutarti a massimizzare il potenziale del sistema ProSurface™, ti forniamo una completa Guida alle best practice. Troverai istruzioni dettagliate sull'intera procedura di post-lavorazione, dalla stampa al modello finale, trattando argomenti essenziali come la piattaforma desktop di verniciatura, consigli per il rivestimento trasparente e materiali di sabbatura. Seguendo le raccomandazioni di questa guida, potrai essere certo di ottenere risultati eccezionali con il tuo sistema interno di post-lavorazione.



Ottimizzazione delle parti PolyJet

In una fase iniziale, il post-processing interno con ProSurface prepara il modello uniformandone la geometria, per poi passare alla seconda fase facoltativa di applicazione del rivestimento trasparente (opaco o lucido). La procedura di post-lavorazione di Stratasys è descritta nella nostra guida alle migliori prassi, che ti condurrà dalla stampa al modello finale. Con il sistema desktop di sabbatura ProSurface™ di Stratasys puoi ottimizzare l'aspetto delle parti stampate in 3D, migliorare il tatto e le sensazioni dei pezzi flessibili, semplificare il flusso di lavoro e proteggere la tua proprietà intellettuale, senza dover ricorrere all'esternalizzazione.

Specifiche del prodotto	Sistema internazionale	Sistema anglosassone
Tensione	100÷240±10% V	100÷240 ±10% V
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente massima assorbita	5,5 A	5,5 A
Potenza totale	550 W	550 W
Pressione massima dell'aria in entrata	6 bar (0,6 MPa)	87,02 psi
Pressione di esercizio	0,5÷6 bar (=0,05÷0,6 MPa)	7,25÷87,02 psi
Profondità della sabbiatrice	580 mm	22,83 in
Larghezza della sabbiatrice	520 mm	20,47 in
Altezza della sabbiatrice	590 mm	23,23 in
Peso netto della sabbiatrice	264,78 N (= 27 kgf)	59,5 lb
Profondità dell'estrattore	420 mm	16,5 in
Larghezza dell'estrattore	220 mm	9,0 in
Altezza dell'estrattore	460 mm	18,11 in
Peso netto dell'estrattore	166,71 N (= 17 kgf)	37,5 lb
Vibrazioni	0,07 m/s ²	0,23 ft/s ²
Livello medio di pressione sonora LpA	75,3 dB(A)	75,3 dB(A)
Dimensioni di sabbiatrice+estrattore imballati	800x600x950 mm	31,5x23,6x37,5 in
Peso di sabbiatrice+estrattore imballati su pallet di plastica	588,4 N (= 60 kgf)	132,68 lb

Granulometria dalla sabbia da utilizzare	Sistema internazionale	Sistema anglosassone
Granulometria dalla sabbia da utilizzare (contenitore bianco + manopolo color argento)	50÷125 µm	1,97÷4,92 mil
Granulometria dalla sabbia da utilizzare (contenitore rosso + manopolo rosso)	125÷250 µm	4,92÷250 mil

Fusibile sostituibile

T: Fusibile ad azione lenta

L: Bassa capacità di rottura

5x20: Diametro 5 mm (= 0,2 in), Lunghezza 20 mm (= 0,79 in)

Variazione massima ammissibile rispetto alla tensione nominale: ±10%

T 6,3 A L 250 V 5x20

Linea di alimentazione pneumatica	Sistema internazionale	Sistema anglosassone
Aria compressa senza condensa	- - -	- - -
Diametro interno del tubo	6 mm	0,24 in
Diametro esterno del tubo	8 mm	0,31 in

Condizioni ambientali per l'uso	Sistema internazionale	Sistema anglosassone
Temperatura ambiente	15÷35 °C	59÷95 °F
Umidità relativa (senza condensa)	10%÷80% (*)	10%÷80% (*)
Pressione atmosferica	800÷1060 mbar	800÷1060 mbar
Altezza massima	2000 m s.l.m.	6561,68 ft s.l.m.

Condizioni ambientali per lo stoccaggio	Sistema internazionale	Sistema anglosassone
Temperatura ambiente	-10÷55 °C	14÷131 °F
Umidità relativa (senza condensa)	10%÷80%	10%÷80%
Pressione atmosferica	800÷1060 mbar	800÷1060 mbar

Condizioni ambientali per lo stoccaggio dei materiali abrasivi (sabbie)	Sistema internazionale	Sistema anglosassone
Temperatura ambiente	-10÷55 °C	14÷131 °F
Umidità relativa (senza condensa)	10%÷80%	10%÷80%

Stoccaggio al chiuso, in ambiente asciutto e adeguatamente ventilato.

Grado di inquinamento ambientale	---	---
L'apparecchiatura è progettata per funzionare in un ambiente con il grado di inquinamento indicato a fianco:	2	



USA - Sede principale

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germania
+49 7229 7772 0



CONTATTACI.

www.stratasy.com/contact-us/locations

ISRAELE - Sede principale

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israele
+972 74 745 4000

Asia meridionale

1F A3, Ninghui Plaza
No.718 Lingshi Road
Shanghai, Cina
Tel. +86 21 3319 6000

stratasy.com

Certificazione ISO 9001:2015

